CELMA®
PROFESSIONAL

Wyrzynarka DPPe 100AEO

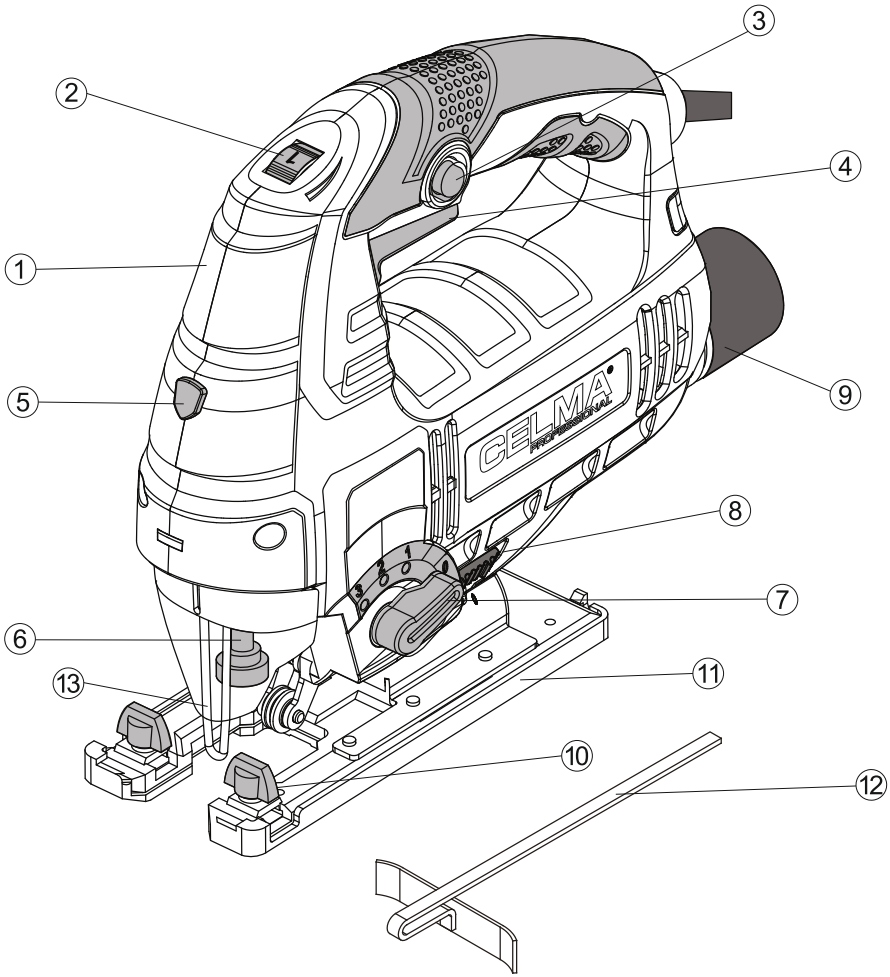
INSTRUKCJA ORYGINALNA



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu konieczne jest dokładne zaznajomienie się z treścią niniejszej instrukcji, a następnie jej ścisłe przestrzeganie.

www.celma.com.pl

WYRZYNARKA DPPe 100AEO



Rys. 1

1. Obudowa
2. Pokrętło regulacji prędkości
3. Przycisk blokady łącznika
4. Klawisz łącznika
5. Przycisk włączający laser i oświetlenie pola pracy
6. Uchwyt brzeszczotu
7. Dźwignia regulacji oscylacji
8. Klawisz otwierający przepływ powietrza
9. Adapter do odciągu pyłu
10. Śruby mocujące przykładnię
11. Płoza
12. Prowadnica równoległa
13. Pałąk ochronny

CELMA to jedyna profesjonalna polska marka elektronarzędzi, której tradycje historyczne sięgają 1934 r. Na przestrzeni wielu lat każdy z naszych produktów podlegał nieustannemu rozwojowi w taki sposób, aby stał się funkcjonalny oraz dopasowany do zmieniających się potrzeb Klientów. Produkty marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power cechuje bardzo wysoka jakość, którą doceniają zarówno profesjonaliści, jak i użytkownicy domowi.

WSTĘP

Prawidłowa, niezawodna i bezpieczna praca wyrzynarką DPPe 100AEO jest uzależniona głównie od prawidłowej eksploatacji. Dlatego w interesie użytkownika jest dokładne zapoznanie się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzeganie wszystkich uwag i zaleceń w niej zawartych. Za szkody powstałe na skutek nieprzestrzegania zaleceń niniejszej instrukcji producent i serwis nie przyjmują odpowiedzialności. Informacje na które pragniemy zwrócić szczególną uwagę Państwa, zostały napisane wytłuszczoną czcionką i są poprzedzone znakiem ⚠.

CHARAKTERYSTYKA WYRZYNARKI DPPe 100AEO

Wyrzynarka CELMA Professional przeznaczona jest do wykonywania cięć i wykrojów w drewnie, tworzywach sztucznych, metalu, płytach ceramicznych i gumie na stałym podłożu, przy zastosowaniu odpowiednich do danego materiału brzeszczotów. Przystosowana jest do wykonywania cięć prostych i pod kątem do 45°.

Wyrzynarka wyposażona jest w regulator prędkości obrotowej. Ma również wbudowany 3-stopniowy mechanizm oscylacji brzeszczotu. Wyrób przystosowany jest do podłączenia do odkurzacza, poprzez dołączony do wyrobu adapter do odciągu pyłu.

WYPOSAŻENIE URZĄDZENIA

Adapter do odciągu pyłu	1 szt.
Prowadnica równoległa	1 szt.
Brzeszczot	1 szt.
Klucz imbusowy	1 szt.

PARAMETRY TECHNICZNE

Wyrzynarki DPPe 100AEO

Napięcie, częstotliwość	230 V, 50 Hz
Moc znamionowa	800 W
Maks. grubość ciętego materiału	
Drewno	100 mm
Metal	10 mm
Częstotliwość cięć na biegu jałowym	0-3000 min^{-1}
Klasa ochronności (nie wymaga uziemienia)	II
Kabel zasilający	3 m
Waga	2,5 kg
Wymiary	22x27x8,5 cm

Wyrzynarka DPPe 100AEO spełnia wymagania Dyrektyw UE.

Załącznikiem do niniejszej instrukcji jest karta gwarancyjna.

PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DOKONYWANIA ZMIAN KONSTRUKCYJNYCH

INFORMACJA NA TEMAT HAŁASU I WIBRACJI

Wartości pomiarowe hałasu określono zgodnie z normą EN 62841-2-11. Określony wg skali A poziom hałasu emitowanego przez urządzenie wynosi:

poziom ciśnienia akustycznego 92,5 dB(A);

poziom mocy akustycznej 100,5 dB(A);

Niepewność pomiaru 3 dB(A).



Należy stosować środki ochrony słuchu

Poziom drgań oddziałujących na ręce użytkownika wynosi:

Cięcie płyt wiórowych - $a_h = 13{,}621\ m/s^2$

Niepewność pomiaru - $1{,}5\ m/s^2$

Cięcie metali - a_h= 6,56 m/s^2
Niepewność pomiaru - 1,5 m/s^2

Podany w niniejszej instrukcji poziom drgań pomierzony został zgodnie z określoną przez normę EN 62841-2-11 procedurą pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go też użyć do wstępnej oceny ekspozycji na drgania. Podany poziom drgań jest reprezentatywny dla podstawowych zastosowań elektronarzędzia. Jeżeli elektronarzędzie użyte zostanie do innych zastosowań lub z innymi narzędziami roboczymi, a także jeśli nie będzie wystarczająco konserwowane, poziom drgań może odbiegać od podanego. Podane powyżej przyczyny mogą spowodować podwyższenie ekspozycji na drgania podczas całego czasu pracy. Aby dokładnie ocenić ekspozycję na drgania, trzeba wziąć pod uwagę także okresy, gdy urządzenie jest wyłączone, lub jest wprawdzie włączone, ale nie jest używane do pracy. W ten sposób łączna (obliczana na pełny wymiar czasu pracy) ekspozycja na drganie może okazać się znacznie niższa. Należy wprowadzić dodatkowe środki bezpieczeństwa, mające na celu ochronę operatora przed skutkami ekspozycji na drgania, np.: konserwacja elektronarzędzia i narzędzi roboczych, zabezpieczenie odpowiedniej temperatury rąk, ustalenie kolejności operacji roboczych.

OGÓLNE WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA DOTYCZĄCE PRACY Z ELEKTRONARZĘDZIAMI

⚠ OSTRZEŻENIE! Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i wskazówkami dotyczącymi bezpieczeństwa użytkowania oraz ilustracjami i danymi technicznymi, dostarczonymi wraz z niniejszym elektronarzędziem.

Nieprzestrzeganie podanych niżej ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa może być przyczyną porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub poważnych obrażeń.

⚠ Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i wskazówki dotyczące bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach wyrażenie „elektronarzędzie" oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprzewodowe).

1. Bezpieczeństwo w miejscu pracy

a) **W miejscu pracy należy utrzymywać porządek i dobre oświetlenie.** Nieporządek i złe oświetlenie przyczynia się do wypadków.

b) **Nie należy używać elektronarzędzia w środowiskach wybuchowych, tworzonych przez łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.** Elektronarzędzie wytwarza iskry, które mogą zapalić pył lub opary.

c) **Nie należy dopuszczać dzieci i obserwatorów do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.** Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.

2. Bezpieczeństwo elektryczne

a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.** Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.** W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

c) **Nie należy narażać elektronarzędzi na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.** W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prą-

dem elektrycznym.

d) **Nie należy nadwerężać przewodów przyłączeniowych**. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągania wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części. Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.** Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować urządzenie różnicowoprądowe (RCD).** Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażania prądem elektrycznym.

3. Bezpieczeństwo osobiste

a) **Należy być przewidującym, obserwować co się robi i zachowywać rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.** Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.

b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.** Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejszy osobiste obrażenia.



Należy stosować okulary ochronne.

c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.** Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym włączniku może być przyczyną wypadku.

d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.** Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.

e) **Nie należy wychylać się za daleko. Należy cały czas stać pewnie i zachować równowagę.** Umożliwi to lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w sytuacjach nieprzewidywalnych.

f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.** Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.

g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one przyłączone i prawidłowo użyte.** Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

h) **Nie wolno dopuścić, aby umiejętności, nabyte w wyniku częstej pracy elektronarzędziem, zastąpiły ścisłe przestrzeganie zasad bezpieczeństwa.** Nieostrożność podczas obsługi elektronarzędzia może w ułamku sekundy spowodować ciężkie obrażenia.

4. Użytkowanie i troska o elektronarzędzie

a) **Nie należy elektronarzędzia przeciążać. Należy stosować elektronarzędzie o mocy odpowiedniej do wykonywanej pracy**. Właściwe elektronarzędzie umożliwi pracę lepszą i bezpieczniejszą przy obciążeniu, na jakie zostało zaprojektowane.

b) **Nie należy używać elektronarzędzia, jeżeli włącznik go nie załącza i nie wyłącza.** Każde elektronarzędzie, którego nie można załączać lub wyłączać włącznikiem, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

c) **Należy odłączać wtyczkę ze źródła zasilania elektronarzędzia i/lub odłączyć akumulator przed wykonaniem każdej nastawy, wymiany części lub magazynowaniem.** Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

d) **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia** Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

e) **Elektronarzędzia należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie inne czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić.** Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.

f) **Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste.** Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.

g) **Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy do wykonania.** Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przewidziane, może spowodować niebezpieczne sytuacje.

h) **Uchwyty i powierzchnie chwytowe powinny być suche, czyste i wolne od oleju i smaru.** Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytowe nie pozwalają na bezpieczne trzymanie narzędzia i kontrolę nad nim w nieoczekiwanych sytuacjach.

5. Naprawa i serwis

a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.** Zapewni to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA PRACY Z WYRZYNARKAMI

a) **Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie robocze mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne lub na własny przewód zasilający, elektronarzędzie należy trzymać za izolowane powierzchnie rękojeści.** Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.

b) **Należy zabezpieczyć obrabiany przedmiot.** Zamocowanie obrabianego przedmiotu w urządzeniu mocującym lub imadle jest bezpieczniejsze niż trzymanie go w ręku.

c) **Ręce należy trzymać z daleka od zakresu cięcia. Nie wsuwać ich pod obrabiany przedmiot.** Przy kontakcie z brzeszczotem istnieje niebezpieczeństwo zranienia się.

d) **Elektronarzędzie uruchomić przed zetknięciem się brzeszczotu z materiałem.** W przeciwnym wypadku istnieje niebezpieczeństwo odrzutu, gdy brzeszczot zablokuje się w obrabianym przedmiocie.

e) **Należy uważać, aby płoza podczas cięcia była właściwie zamontowana.** Zablokowany brzeszczot może się złamać lub doprowadzić do odrzutu.

f) **Po zakończeniu pracy należy elektronarzędzie wyłączyć. Brzeszczot można wyprowadzić z obrabianego materiału wtedy, gdy znajduje się on w bezruchu.** W ten sposób uniknie się odrzutu. Potem można odłożyć bezpiecznie elektronarzędzie.

g) **Przed odłożeniem elektronarzędzia należy poczekać, aż narzędzie robocze znajdzie się w bezruchu.** Narzędzie robocze może zablokować

się i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.

h) **Stosować należy wyłącznie nieuszkodzone brzeszczoty, znajdujące się w nienagannym stanie technicznym.** Wygięte lub nieostre brzeszczoty mogą się złamać, mieć negatywny wpływ na linię cięcia, a także spowodować odrzut.

i) **Po wyłączeniu narzędzia nie należy hamować brzeszczotu bocznym naciskiem.** Brzeszczot może zostać uszkodzony, złamać się lub spowodować reakcję zwrotną.

j) **Elektronarzędzie należy używać tylko wtedy gdy płoza jest zamontowana.** Zapobiega to ryzyku obrażeń i zwiększa kontrolę nad narzędziem.

k) **Należy używać odpowiednich przyrządów poszukiwawczych w celu lokalizacji ukrytych instalacji lub zwrócić się o pomoc do zakładów miejskich lub dostawców usług.** Kontakt z przewodami znajdującymi się pod napięciem może spowodować powstanie pożaru i porażenie prądem. Przebicie przewodu wodociągowego spowoduje szkody rzeczowe. Uszkodzenie przewodu gazowego może doprowadzić do wybuchu.

l) **Przed przystąpieniem do przecinania drewna, płyt wiórowych, materiałów budowlanych itp. należy sprawdzić, czy nie zawierają one ciał obcych, takich jak gwoździe, śruby i inne, a następnie je usunąć.**



Należy stosować okulary ochronne.



Należy stosować środki ochronny dróg oddechowych.

BEZPIECZEŃSTWO DOTYCZĄCE LASERA

Urządzenie zostało wyposażone we wskaźnik laserowy klasy II o mocy maks. 5 mW i długości fali 650 nm. Nie wolno patrzeć bezpośrednio w wiązkę emitowaną przez laser. Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa może spowodować poważne uszkodzenie wzroku.





Nie kierować wiązki lasera w stronę oczu osób postronnych. Grozi to poważnym uszkodzeniem wzroku. Nie ustawiać urządzenia z włączonym laserem w sposób umożliwiającym zamierzone lub niezamierzone skierowanie wzroku bezpośrednio w wiązkę lasera.

Nie używać lasera w pobliżu dzieci oraz nie pozwalać dzieciom jego używania.

W przypadku uszkodzenia wskaźnika laserowego zabrania się jego samodzielnej naprawy lub wymiany uszkodzonych elementów. Naprawę należy zlecić wykwalifikowanemu serwisowi.

WŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE

a) Należy stosować wyłącznie elektronarzędzia o parametrach odpowiednio dobranych do wykonywanej pracy. Właściwie dobrane elektronarzędzie pozwoli na efektywne oraz bezpieczne wykonanie pracy. Niewłaściwie dobrane narzędzie spowoduje jego przeciążenie, a w konsekwencji trwałe uszkodzenie.

b) Pod żadnym pozorem nie wolno używać niesprawnego elektronarzędzia. Przed ponownym uruchomieniem wszelkie przyczyny niesprawności muszą zostać usunięte przez autoryzowany serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power.

c) Należy bezwzględnie odłączyć wtyczkę urządzenia ze źródła zasilania oraz odłączyć akumulator przed wykonaniem jakiejkolwiek naprawy oraz wymiany części narzędzi roboczych. Takie zapobiegawcze środki bezpieczeństwa redukują ryzyko przypadkowego rozruchu elektronarzędzia.

d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionymi z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na użytkowanie elektronarzędzia. Elektronarzędzia są niebezpieczne

w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

SPRAWDZENIE WYROBU PRZED UŻYCIEM

Podłączenie do źródła zasilania

Należy zwrócić uwagę na napięcie sieci! Napięcie sieci musi zgadzać się z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia. Elektronarzędzia przeznaczone do pracy przy napięciu 230 V można przyłączać również do sieci 220V.

Przedłużacz

Należy używać przedłużacza, jeśli wymaga tego odległość od źródła zasilania. Przedłużacz musi być wykonany z przewodu o odpowiednim przekroju oraz długości, w celu prawidłowego przewodzenia prądu elektrycznego.

Sprawdzenie miejsca pracy

Miejsce pracy musi zostać sprawdzone pod względem zachowania środków ostrożności opisanych w tej instrukcji. Sprawdzenie łącznika Przed podłączeniem wtyczki do gniazdka sprawdzić:

- czy dźwignia łącznika powraca do położenia pierwotnego po naciśnięciu i zwolnieniu,
- czy łącznik jest w pozycji„wyłączony".

PRZYGOTOWANIE WYROBU DO PRACY

⚠ Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności przy elektronarzędziu, należy wyjąć wtyczkę sieciową z gniazdka

Wybór brzeszczotu

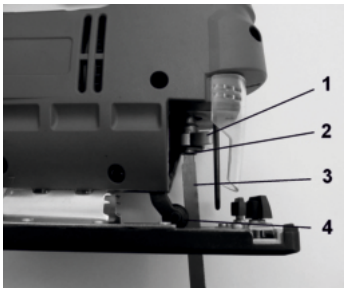
Do montażu i demontażu brzeszczotu należy używać rękawic. Pozwoli to zminimalizować ryzyko powstania obrażeń. Właściwie dobrany brzeszczot ułatwi pracę i poprawi jej komfort. Brzeszczoty o małej ilości zębów przeznaczone są do obróbki drewna. Takie brzeszczoty pozwalają na szybsze cięcie, jednak krawędzie cięcia mogą być postrzępione. Jeśli cięcie ma być precyzyjne, a brzegi gładkie należy zastosować brzeszczot o mniejszej ilości zębów. Do cięcia po łuku należy stosować brzeszczoty wąskie. Do cięcia metali należy stosować brzeszczoty przeznaczone do tego celu. Dla uzyskania najlepszych wyników cięcia należy zawsze używać ostrych brzeszczotów.

Nie wolno używać brzeszczotów, które są wygięte, zdeformowanych lub uszkodzonych w jakikolwiek inny sposób. Brzeszczot nie powinien być dłuższy niż wymaga tego zaplanowane cięcie. Do cięć o bardzo małych promieniach krzywizn należy stosować wąski brzeszczot.

Montaż brzeszczotu

Aby zamontować brzeszczot należy:

- odciągnąć dźwignię uchwytu brzeszczotu *(1, Rys. 2*),
- włożyć do uchwytu (*2, Rys. 2*) i rolki prowadzącej (*4, Rys. 2*) brzeszczot (*3, Rys. 2*) (ostrzami do przodu) i zwolnić dźwignię,
- pociągnąć za brzeszczot, aby sprawdzić, czy jest prawidłowo zamontowany. Niewłaściwie zamocowany brzeszczot może wypaść i spowodować obrażenia.



Rys. 2

Demontaż brzeszczotu

Aby wymontować brzeszczot należy:

- odciągnąć dźwignię uchwytu brzeszczotu,
- wyciągnąć brzeszczot i zwolnić dźwignię uchwytu.

Regulacja oscylacji

Aby poprawić komfort pracy w wyrzynarce przewidziano 3-stopniowy system oscylacji brzeszczotu.

Do cięcia materiałów miękkich (drewno, miękkie tworzywa sztuczne) dźwignia regulacji ruchu oscylacyjnego powinna być ustawiona w pozycji 2 lub 3.



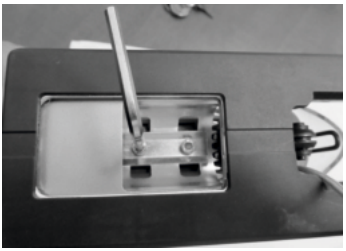
Rys. 3

Aby otrzymać ostrą krawędź cięcia dźwignia regulacji ruchu oscylacyjnego powinna być ustawiona w pozycji 0 lub 1.
Dla materiałów średniotwardych (twarde drewno, aluminium) dźwignię ustawić w pozycji najkorzystniejszej dla wykonywanej pracy.
- Do cięcia elementów cienkich dźwignię ustawić w pozycji 0 lub 1.
- Do twardych materiałów (stal itp.), dźwignię ustawić w pozycji 0.
- Do cięcia po łuku dźwignię ustawić w pozycji 0.



Rys. 4

Ustawienie pochylenia płozy
Aby umożliwić cięcie pod kątem wyrzynarkę wyposażono w ruchomą płozę. Aby zmienić pochylenie płozy należy wykonać następujące czynności:
Odwrócić wyrzynarkę płozą do góry.



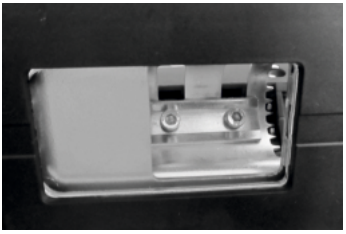
Rys. 5

Poluzować dwie śruby imbusowe do momentu, gdy możliwe jest wysunięcie płozy z zazębienia.



Rys. 6

Obrócić płozę do żądanej pozycji (obracać można w lewo i w prawo). Przesunąć ją tak, aby zazębiła się z bolcami w korpusie. Przykręcić obu śrubami.



Rys. 7

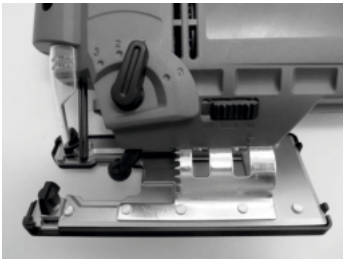
Możliwe jest ustawienie płozy pod kątem:
- 0°;
- 15°,-15°;
- 30°,-30°;
- 45°,-45°.

Ustawienie płozy pod kątem 0°



Rys. 8

Ustawienie płozy pod kątem 45°



Rys. 9

Ustawienie płozy pod kątem -45°



Rys. 10

Ustawienie przepływu powietrza

Po prawej stronie przełącznika oscylacji znajduje się klawisz przepływu powietrza (*8, Rys. 1*). Jeśli klawisz jest w pozycji „on" strumień powietrza jest kierowany na linię cięcia i pozwala na wydmuchiwanie powstałych podczas cięcia wiórów.



Rys. 11

Jeśli klawisz jest w pozycji „off" włączona jest funkcja odsysania wiórów. Należy wtedy podłączyć wyrób do odkurzacza poprzez dołączony do wyrobu adapter (*9, Rys. 1*).



Rys. 12

Jeśli podczas cięcia metali stosujemy do smarowania powierzchni obrabianej środek smarny to funkcji odsysania pyłów nie należy włączać.

Uruchamianie

⚠ Należy zwrócić uwagę na napięcie sieci. Napięcie źródła prądu musi się zgadzać z danymi na tabliczce znamionowej elektronarzędzia.

Wyrób wyposażony jest w diodę sygnalizującą podłączenie wtyczki przewodu przyłączeniowego do sieci zasilającej. Aby włączyć wyrób należy nacisnąć klawisz łącznika (*4, Rys. 1*). Aby włączyć go na pracę ciągłą należy wcisnąć przycisk blokady łącznika (*3, Rys. 1*). Wyłączenie blokady następuje po naciśnięciu klawisza łącznika. Wyłączenie narzędzia następuje poprzez zwolnienie klawisza łącznika.

Ustawienie prędkości obrotowej

Wyrób wyposażony jest w regulator prędkości obrotowej. Pokrętło regulatora (*2, Rys. 1*) można ustawić w pozycji od 1 (najniższa prędkość) do 6 (największa prędkość).

Przycisk lasera

Wyrób wyposażony jest w laser oraz diodę oświetlającą pole pracy. Pierwsze naciśnięcie przycisku (*5, Rys. 1*) uruchamia laser, drugie wyłącza laser i włącza oświetlenie miejsca pracy brzeszczotu, trzecie włącza laser i oświetlenie miejsca pracy brzeszczotu, a czwarte wyłącza obie te funkcje.

⚠ **Nie wolno kierować strumienia światła lasera w stronę osób i zwierząt.**

⚠ **Nie wolno wpatrywać się w strumień światła lasera - nawet zachowując znaczną odległość.**

Prowadnica równoległa

Przy cięciu równoległym do krawędzi materiału obrabianego można zastosować prowadnicę.

Montaż prowadnicy:

- odkręcić dwie śruby skrzydełkowe (*10, Rys. 1*) umieszczone na płozie,
- włożyć do otworów w płozie prowadnicę (*12, Rys. 1*),
- ustawić żądaną odległość linii cięcia od krawędzi,
- zablokować śrubami prowadnicę.

PRACA WYRZYNARKĄ

⚠ **Przed przystąpieniem do przecinania drewna, płyt wiórowych, materiałów budowlanych itp., należy sprawdzić, czy nie zawierają one ciał obcych, takich jak gwoździe, śruby, a następnie je usunąć.**

Cięcie. Początek cięcia z brzegu przedmiotu obrabianego.

1.Włączyć wyrzynarkę.

2. Umieścić płozę na obrabianym przedmiocie tak, aby brzeszczot znajdował się blisko krawędzi, od której rozpoczyna się cięcie.

3. Powoli przesuwać pilarkę w kierunku początku linii cięcia.

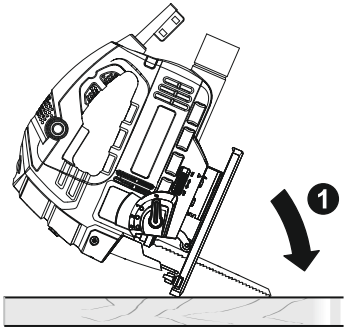
4. Rozpocząć cięcie.

Płoza powinna być mocno dociśnięta do powierzchni, po której się przemieszcza. Pozwoli to uniknąć wibracji lub zerwania ostrza.

Cięcie. Początek cięcia wewnątrz przedmiotu obrabianego

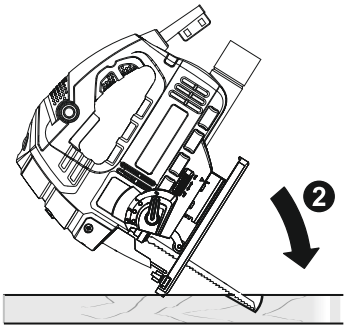
Jeżeli cięcie rozpoczyna się od wewnątrz przedmiotu obrabianego należy wykonać następujące czynności:

1. Umieść wyrzynarkę zaokrągloną przednią krawędzią płozy na powierzchni wierzchniej obrabianego przedmiotu.



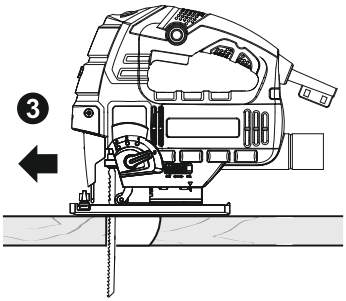
Rys. 13

2. Uruchomić narzędzie i powoli opuszczać brzeszczot do momentu aż zetknie się z po wierzchnią obrabianą. Nie należy przeciążać urządzenia.



Rys. 14

3. Prowadzić brzeszczot do momentu przejścia przez materiał



Rys. 15

4. Wyłączyć narzędzie. Odczekać do momentu całkowitego zatrzymania brzeszczotu. Wprowadzić brzeszczot do otworu tak, aby płoza dolegała do powierzchni ciętego materiału i rozpocząć cięcie właściwe. Takie rozpoczynanie cięcia można stosować do materiałów miękkich takich jak drewno, płyty kartonowo-gipsowe. W pozostałych materiałach należy wywiercić otwór o średnicy nieco większej od szerokości zastosowanego brzeszczotu. Do tego otworu należy wprowadzić brzeszczot i rozpocząć cięcie.

⚠ **Nie należy zbyt mocno dociskać brzeszczotu do obrabianego materiału.**

KONSERWACJA I PRZEGLĄDY

⚠ **Przed przystąpieniem do czyszczenia i / lub konserwacji należy odłączyć przewód zasilający.**

Po zakończeniu pracy obudowę oczyścić np. sprężonym powietrzem, pędzelkiem, wilgotną szmatką. Nie wolno używać środków chemicznych i płynów czyszczących. Należy utrzymywać płozę w czystości. Zapewni to precyzję cięcia.

Otwory wentylacyjne muszą być drożne, aby uniknąć przegrzania silnika.

Gdy szczotki węglowe są zużyte, poziom hałasu wzrasta.

Gdy szczotki osiągną minimalną dopuszczalną długość narzędzie wyłączy się. Wtedy należy oddać go do serwisu.

Wszelkie nieprawidłowości zaobserwowane podczas przeglądu lub wcześniej w czasie pracy (zwiększone iskrzenie szczotek, nagrzewanie korpusu, zwiększone drgania) są sygnałem do przeprowadzenia przeglądu lub naprawy w punkcie serwisowym.

⚠ **W okresie gwarancji użytkownikowi nie wolno demontować wyrzynarki, wymieniać żadnych zespołów i części składowych.**

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE
Nr 75/Z-P/2025

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że produkt: wyrzynarka DPPe 100AEO (numer seryjny 00000001-99999999) spełnia wymagania Dyrektyw UE 2006/42/WE, 2014/30/UE, 2011/65/UE wg norm:
EN 62841-1:2015+A11
EN 62841-2-11:2016+A1:A11
EN IEC 55014-1:2021
EN IEC 55014-2:2021
EN IEC 61000-3-2:2019+A1+A2
EN 61000-3-3:2013+A1+A2
EN IEC 63000:2018

Prezes Zarządu
Zygmunt Skwarło
Łódź, 03.03.2025 r.

Przygotowanie dokumentacji technicznej:
Menadżer ds. Zarządzania Produktem
Sylwia Kołek
Z-Power Sp. z o.o. Sp. k.
ul. Senatorska 24/26 lok. IIA, 93-192 Łódź

OCHRONA ŚRODOWISKA



Elektronarzędzie, jego wyposażenie i opakowanie po zakończeniu użytkowania należy oddać do powtórnego przetworzenia materiałów.

Nie wolno wyrzucać do pojemników na odpady komunalne! O tym informuje symbol przekreślonego kontenera kołowego umieszczony na produkcie.

Zgodnie z Ustawą z dn. 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (t.j. Dz. U. z 2015, poz. 1688) informujemy, iż zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny może zawierać niebezpieczne składniki, które mogą powodować negatywny wpływ na środowisko, a także na zdrowie ludzi. Zabronione jest umieszczanie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i zużytych akumulatorów z innymi odpadami o czym informuje znak przekreślonego kontenera kołowego na odpady. Tak oznaczony sprzęt podlega selektywnej zbiórce w wyznaczonych punktach.

Gospodarstwo domowe spełnia istotną rolę w przyczynianiu się do ponownego użycia i odzysku, w tym recyklingu zużytego sprzętu poprzez przestrzeganie zasad selektywnej zbiórki. Sposób gromadzenia zużytego sprzętu jest zgodny z w/w Ustawą, obowiązki z niej wynikające przejęła w imieniu przedsiębiorcy Organizacja Odzysku.

SERWIS I NAPRAWA

W okresie gwarancyjnym użytkownikowi nie wolno wykonywać żadnych przeróbek i samodzielnych napraw. Jakakolwiek ingerencja lub samodzielna naprawa będzie jednoznaczna z rezygnacji z praw do naprawy gwarancyjnej produktu.

Naprawa elektronarzędzia może być przeprowadzona wyłącznie przez autoryzowany serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power. Wszelkie naprawy oraz ingerencje przeprowadzone poza autoryzowanym serwisem marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power są podstawą do utraty gwarancji. Powyższe spowoduje również wyłączenie odpowiedzialności sprzedawcy wynikającej z przepisów prawa Kodeksu Cywilnego.

Naprawy gwarancyjne wykonuje wyłącznie serwis marki CELMA w liniach CELMA Professional oraz CELMA C-Power.

Prowadzi również sprzedaż części zamiennych.

Aktualne zasady zgłaszania reklamacji dostępne są na stronie internetowej:

www.celma.com.pl

lub przez kontakt:
e-mail: serwis@z-power.pl,
tel. +48 533 315 369



Z-Power Sp. z o.o. Sp. k.
93-192 Łódź, ul. Senatorska 24/26 Lok. IIA
e-mail: zamowienia@z-power.pl

CELMA PROFESSIONAL